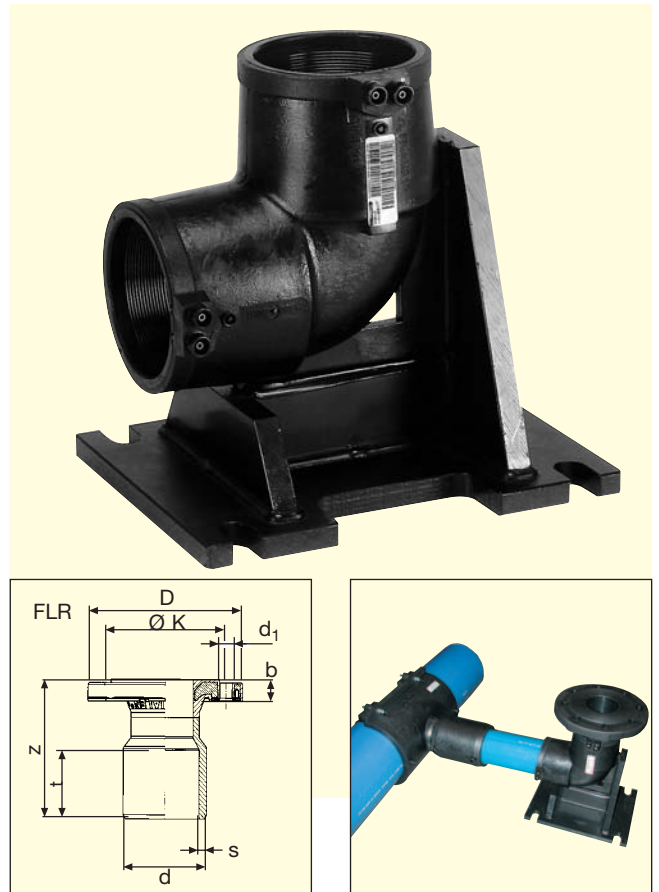
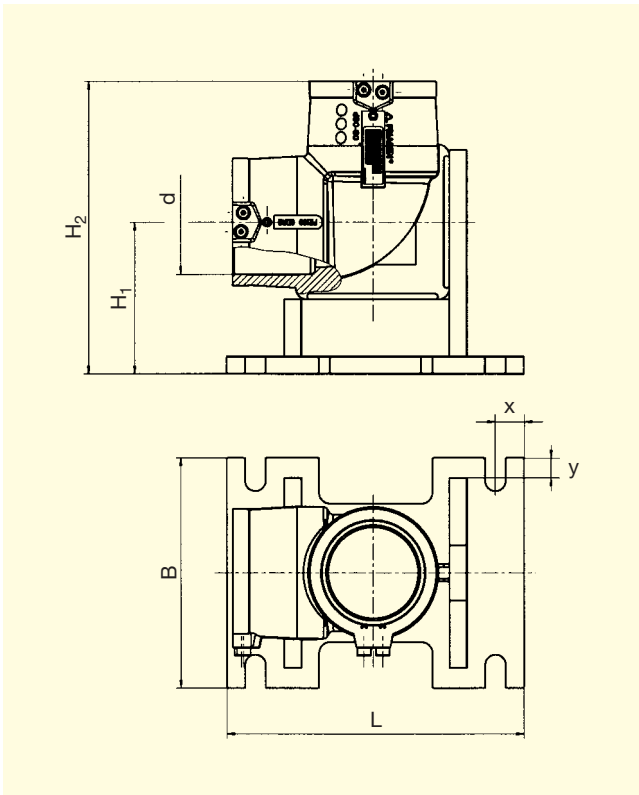


FRIALEN®-Winkel 90° mit Fußteil WF 90° für Hydranten-Anschluss

PE 100 SDR 11

Maximal zulässiger Betriebsdruck 16 bar (Wasser)



d	Best.-Nr.	Lagerstatus	VE	PE	H ₁	H ₂	B	L	x	y	Gewicht kg/St
90	T-615 989	1	3	54	132	255	200	260	25	20	2,000
110 ^①	T-615 998	1	4	32	145	295	200	295	25	20	2,718

① FRIALEN®-Flanschreduktion FLR

d/DN	Best.-Nr.	Lagerstatus	VE	PE	D	ØK	d ₁	t	z	b	s	Lochzahl für Gewichte	Schrauben	kg/St.
110/80	T-615 065	1	3	96	204	160	16,5	82	166,5	26	10	8	3,500	

Zusätzliche Unterlegscheiben sind notwendig, siehe auch Datenblatt EFL Nr. 46, Stand 7/03

FRIALEN®-Sicherheitsfittings sind mit Rohren der SDR-Stufen 11 bis 17.6 verschweißbar

Erteiltes DVGW-Prüfzeichen: DV-8606AU2249

Wichtige Informationen zur Verwendung des **FRIALEN®**-WF 90° finden Sie auf der Rückseite.



FRIALEN®-Winkel 90° mit Fußteil WF 90°

für Hydranten-Anschluss

PE 100 SDR 11

Maximal zulässiger Betriebsdruck 16 bar (Wasser)

Einsatzbereich

Der FRIALEN®-Winkel mit Fußteil WF 90° ermöglicht den Anschluss eines Hydranten neben der Hauptleitung.

Der Hydrantenanschluss erfolgt entweder

- durch Verschweißen des PE-HD Spitzendes des Hydranten mit dem Bauteil oder
- bei einem Hydranten mit Flanschanschluss unter Verwendung des FRIALEN®-Einschweißflansches EFL oder mit Flanschreduktion FLR d110/DN80.

Die Anbindung an die PE-Hauptleitung erfolgt in drucklosem Zustand über die FRIALEN®-Stutzenschelle SA d110/90-225/110 (siehe auch Datenblatt Nr. 27 und Prospekt) bzw. unter Betriebsdruck mit einem zusätzlichen Absperrerelement. Für die Anbohrung der Hauptleitung empfehlen wir das Hütz + Baumgarten Anbohrsequipment.

Verarbeitungshinweise

Die Vorbereitungen für das FRIALEN®-Schweißen (zwei Schweißvorgänge) des Winkelteils mit PE-HD Rohren oder PE-HD Rohr und PE-HD Armatur (Einstecktiefe markieren, Oxidhaut entfernen, reinigen, etc.) sind der FRIALEN®-Montageanleitung zu entnehmen.

Weitere Informationen erhalten Sie bei unseren FRIALEN®-Kundenbetreuern und -Fachberatern. Rufen Sie uns an!

FRIATEC Aktiengesellschaft · Division Technische Kunststoffe
Postfach 71 02 61 · 68222 Mannheim
Telefon 0621 486-2828 · Telefax 0621 486-1598
Internet: www.friatec.de · E-Mail: info-frialen@friatec.de

Zehn gute Gründe für den FRIALEN®-Winkel mit Fußteil WF 90°

- **Höchste Stabilität durch große Wanddicken, sicherer Stand des Hydranten**
- **Separate Schweißzonen ermöglichen eine einfache und spannungsfreie Verschweißung**
- **Montage der Bodenplatte auf Fundament möglich**
- **Fußteil und Winkel bilden eine homogene Einheit**
- **Große Muffentiefe für gute Rohr- und Formteilverführung**
- **Geringer Ringspalt zum Aufbau eines optimalen Fügedrucks in der Schweißzone**
- **Extra-breite Schweißzone**
- **Kalte Zone an der Stirnseite und in der Muffenmitte**
- **Freiliegende Heizwendel zur optimalen Wärmeübertragung auf das Rohr/das Formteil**
- **Zusätzlicher Barcode zur Rückverfolgbarkeit des Bauteils (Traceability-Coding).**

Unsere Datenblätter finden Sie im Internet unter www.friatec.de zum Downloaden



an *OAliaxis* company