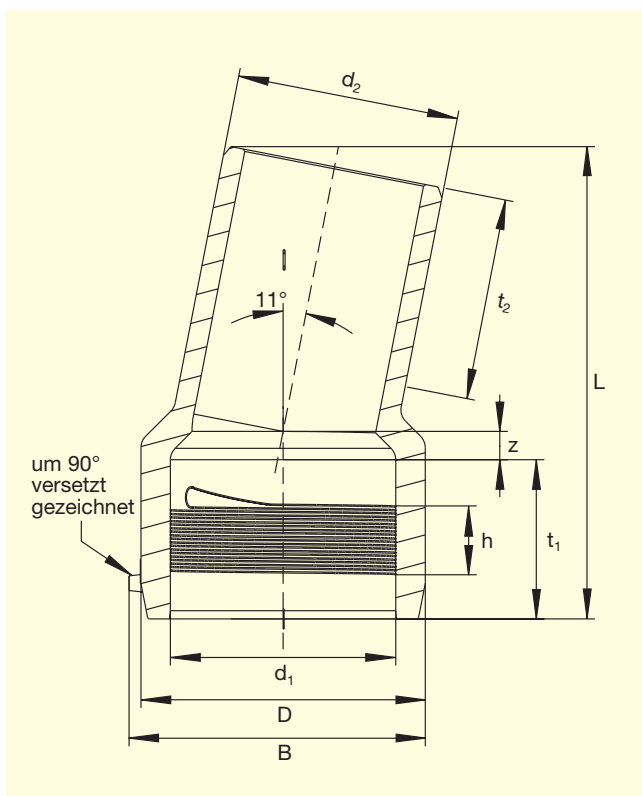


**FRIALEN®-Winkel WS 11°****PE 100 SDR 11**

Maximal zulässiger Betriebsdruck 16 bar (Wasser) / 10 bar (Gas)



| $d_1/d_2$ | Best.-Nr. | Lagerstatus | VE | PE  | D   | L   | $t_1$ | $t_2$ | z  | h  | B   | Gewicht kg/St. |
|-----------|-----------|-------------|----|-----|-----|-----|-------|-------|----|----|-----|----------------|
| 110       | T-616 139 | 1           | 8  | 144 | 141 | 235 | 79    | 82    | 14 | 32 | 151 | 0,960          |
| 125       | T-616 140 | 1           | 5  | 90  | 160 | 250 | 84    | 87    | 15 | 34 | 168 | 1,300          |
| 160       | T-616 141 | 1           | 8  | 64  | 200 | 295 | 93    | 98    | 20 | 50 | 206 | 2,350          |
| 180       | T-616 142 | 1           | 4  | 32  | 226 | 310 | 100   | 105   | 22 | 50 | 230 | 3,140          |
| 225       | T-616 143 | 1           | 1  | 18  | 280 | 350 | 114   | 120   | 24 | 50 | 284 | 5,440          |

FRIALEN®-Sicherheitsfittings sind mit Rohren der SDR-Stufen 11 bis 17.6 schweißbar.  
Erteilte DVGW-Prüfzeichen: DV-8606AU2249 und DV-8611AU2250

Wichtige Informationen zur Verwendung des  
**FRIALEN®**-Winkels WS 11° finden Sie auf der Rückseite

# **FRIALEN®-Winkel WS 11°**

## **PE 100 SDR 11**

Maximal zulässiger Betriebsdruck 16 bar (Wasser) / 10 bar (Gas)

### **Einsatzbereiche**

Der FRIALEN®-Winkel WS 11° wird eingesetzt für universelle Richtungsänderungen von PE-HD Rohrleitungen auch unter beengten Platzverhältnissen. Durch Mehrfachanwendungen können auch Winkel 22°, 33° usw,... erreicht werden.

### **Verarbeitungshinweise**

Die Schweißung der Rohrenden mit dem FRIALEN®-Winkel WS 11° erfolgt durch FRIALEN®-Schweißen – dicht und längskraftschlüssig. Das eine Rohrende wird in die Muffenseite des FRIALEN®-Winkels WS 11° eingesteckt und geschweißt, das andere Rohrende wird an der Spitzenseite des Winkels mit einer FRIALEN®-Muffe verbunden und geschweißt.

Die Rohrenden werden nach den allgemeinen Montageanforderungen (siehe "Montageanleitung" für FRIALEN®-Sicherheitsfittings für Hausanschluss- und Verteilerleitungen bis d 225) vorbereitet (Oxidhaut entfernen/reinigen).

**Weitere Informationen erhalten Sie bei unseren FRIALEN®-Kundenbetreuern und -Fachberatern. Rufen Sie uns an!**

### **Elf gute Gründe für den FRIALEN®-Winkel WS 11°**

- **Universelle Richtungsänderungen durch Mehrfachanwendung 11°/22°/33° oder 45° + 11° ...**
- **Höchste Flexibilität bei der Umgehung von Hindernissen und unter beengten Platzverhältnissen durch Ausführung mit Muffe/Spitzende**
- **Große Muffentiefe für gute Rohrführung (keine Haltevorrichtungen notwendig)**
- **Extra-breite Schweißzone in der Muffe**
- **Höchste Stabilität durch große Wanddicken**
- **Kalte Zone an der Stirnseite und in der Muffenmitte**
- **Freiliegende Heizwendel zur direkten Wärmeübertragung auf das Rohr**
- **Geringer Ringspalt zum Aufbau eines optimalen Fügedrucks in der Schweißzone**
- **Berührungssichere Kontakte**
- **Schweißindikator zur visuellen Kontrolle der Schweißung**
- **Zusätzlicher Barcode zur Rückverfolgbarkeit des Bauteils (Traceability-Coding).**

Unsere Datenblätter finden Sie im Internet unter [www.friatec.de](http://www.friatec.de) zum Downloaden