



Material

Materiałem użytym do produkcji systemów rynnowych Marley Alutec jest aluminium. Rynny i rury są wykonane z ciągniętego aluminium o grubości 1,5 mm, czyli ponad dwukrotnie większej od innych metalowych rynien i rur wykonanych z blachy, stosowanych powszechnie w Polsce. Kształtki do rynien są wykonywane poprzez odlewanie, natomiast kształtki rur są wykonywane z rur w procesach ich zwiężania, kielichowania oraz spawania.

Aluminium jest metalem lekkim, waży około 65% mniej niż populama w budownictwie stal. Dzięki temu praca wykonawców jest szybsza i łatwiejsza. Materiał posiada bardzo korzystny, wysoki współczynnik wytrzymałości do wagi oraz jest bardzo odporny na korozję. Aluminium w naturalny sposób utlenia się powierzchniowo tworząc warstwę ochronną zapobiegającą korozji. W przypadku zarysowań lub uszkodzenia tej warstwy, aluminium utlenia się ponownie – odbudowuje barierę i nie koroduje.

Jednym z nielicznych czynników powodujących korozję poprzez reakcję chemiczną jest trwały kontakt surowego, niepomalowanego aluminium z niektórymi metalami, na przykład miedzią i cynkiem. Korozji sprzyja również środowisko silnego zasolenia.

Materiał oraz technologia produkcji są przyjazne środowisku. Aluminium jest łatwe do ponownego wykorzystania dzięki temu, że w procesie recyklingu nie traci jakości, a ilość energii potrzebnej do przetopienia jest niewielka (o 95% niższa niż energia potrzebna do pierwotnego wytworzenia aluminium z boksytów). Szacuje się, że obecnie na świecie jest używane 75% całego aluminium wyprodukowanego po 1888 roku. Jednym z najstarszych przykładów użycia aluminium jest statua Erosa w Londynie, wykonana w 1893 r.



Malowanie i kolorystyka

Systemy rynnowe Marley Alutec są malowane proszkowo farbami poliestrowymi do zastosowań architektonicznych, dzięki czemu ich powierzchnia nabiera atrakcyjnego, stabilnego koloru i nie wymaga konserwacji przez wiele lat. Do malowania używane są zawsze farby najwyższej jakości Alesta, produkowane przez firmę Dupont, a malowanie odbywa się wyłącznie w automatycznych malarniach posiadających odpowiednią licencję producenta farb oraz certyfikat jakości Qualicoat. Wszystkie produkty dostarczane przez Marley Alutec są malowane proszkowo zgodnie z normą EN 12206 -1:2004.

Efektem elektrostatycznego malowania proszkowego jest trwała powłoka farby o grubości minimum 60 µm, dwu lub trzykrotnie grubsza niż powłoki stosowane przez producentów systemów rynnowych i pokryć dachowych ze stalowych blach powlekanych.

Kompozycja użytego materiału (aluminium) oraz przyjętej technologii malowania zapewnia użytkownikom i wykonawcom wiele korzyści. Pomalowane w taki sposób aluminium charakteryzuje się najdłuższą, wieloletnią trwałością barwy, a gruba warstwa farby dodatkowo ochrania aluminium przed ewentualnym czynnikiem mogącym powodować korozję w wyniku reakcji chemicznych. Nawet po zarysowaniu farba nie łuszczy się ani nie odpada, a zarysowane aluminium utleniając się tworzy naturalną barierę antykorozyjną. Dlatego rynny i rury systemu Marley Alutec można ciąć na żądane odcinki bez obaw o późniejszą korozję.

Systemy rynnowe Marley Alutec dostępne są w Polsce w dwóch kolorach: antyczna czerń oraz brąz (oferta producenta obejmuje 18 kolorów spośród standardowej palety RAL).

Oprócz standardowo dostarczanych kolorów producent systemów Marley Alutec może pomalować system w każdym kolorze wskazanym przez klientów, pod warunkiem że zamawiane ilości będą odpowiednio do ekonomicznej produkcji.



Reprodukcje kolorów wyłącznie w celach poglądowych

Szczelność rynien

Złączki do rynien Marley Alutec są wykonane z odlewanego aluminium, malowane proszkowo oraz uzbrojone w uszczelki wykonane z najwyższej jakości EPDM. W celu zwiększenia trwałości szczelnego połączenia stosowane jest szczeliwo pogodooodporne, które nakładane jest w rowek uszczelki przed połączeniem złączki z rynną. Opisany sposób łączenia jest nazwany przez producenta Jura Joint i został zgłoszony do opatentowania.

Kombinacja EPDM, szczeliwa oraz precyzyjnego dopasowania rynien do złączek powodują, że takie połączenie zapewnia minimum 20-letnią szczelność systemu, co zostało zbadane w czasie odpowiednich testów. W przypadku ewentualnego rozszczelnienia bardzo łatwo jest wymienić uszczelki lub uszczelnić połączenie przy użyciu szczeliwa.

Szczeliwo pogodooodporne Marley Alutec jest przeznaczone do pracy w ekstremalnym zakresie temperatur: od -50 do +150°C, natomiast montaż przy użyciu szczeliwa powinien być wykonywany kiedy temperatura otoczenia jest w przedziale od -5 do +40°C.

Gwarancja 50 lat

Marley Alutec udziela 50-letniej gwarancji na to, że systemy rynnowe nie ulegną w tym czasie korozji perforacyjnej w wyniku wad materiałowych lub produkcyjnych.

Montaż, czyszczenie rynien

Montaż systemów rynnowych Marley Alutec jest łatwy, porównywalny do montażu produktów z PVC lub stali powlekanej. Rynny są łączone przy pomocy złączek z uszczelkami, nie ma konieczności klejenia ani lutowania.

Podobnie jak w przypadku innych rodzajów rynien, należy przestrzegać podstawowych zasad montażu wynikających z wieloletnich doświadczeń charakterystycznych dla danych regionów.

Rynny powinny być zawieszane na odpowiedniej wysokości, najlepiej tak aby nie wystawały powyżej płaszczyzny będącej przedłużeniem dachu. W czasie montażu należy zwrócić uwagę, aby składane części systemu były czyste, równo docięte oraz pozbawione uszkodzeń mechanicznych.

Po zamocowaniu w hakach rynna powinna mieć możliwość przesuwania się. Rynny należy łączyć z łukami, wylotami, łącznikami i zaślepkami w taki sposób, aby uszczelki pozostały na swoich miejscach. Ponieważ surowe, niepomalowane aluminium w połączeniu z roztworami soli lub w bezpośrednim kontakcie z niektórymi metalami (np. cynkiem, miedzią) ma skłonności do korozji, należy unikać takich sytuacji.

W trakcie użytkowania rynny ulegają różnym zanieczyszczeniom przez osady spływające z dachu i наносzone przez wiatr. Rynny należy okresowo oczyszczać, raz w roku lub częściej w razie potrzeby. Przede wszystkim należy zwrócić uwagę na dokładne oczyszczenie łuków, łączników oraz okolic wylotów rynny.

montaż rynien i rur

Podstawowe wskazówki dotyczące montażu

rynien Marley Alutec

Cięcie

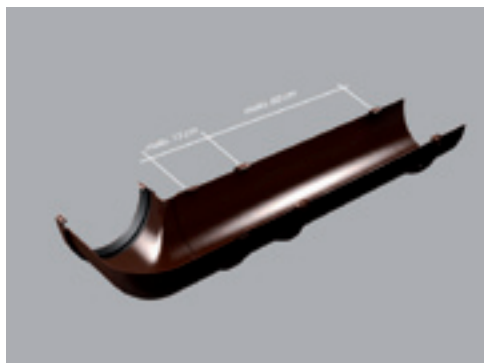
Rynny i rury najlepiej ciąć używając zwykłej piły do metalu, optymalnie o rozstawie 18 zębów na 1 cal długości. Do cięcia można stosować spalinowe lub elektryczne piły do metalu. Stosowanie wysokobrotowych szlifierek kątowych, które mogą wywołać temperaturę powodującą topienie aluminium i spalanie farby nie jest zalecane.

Spadek

Rynny Marley Alutec zaleca się montować ze spadkiem 1:600 lub poziomo, bez spadku.

Rozstaw haków

W rejonach, gdzie nie występują opady śniegu, producent zaleca stosować rozstaw haków co 1 m. W Polskim klimacie haki powinny być bite gęściej, czyli co 0,6 m. Dodatkowo każdy element posiadający uszczelki rynny (wylot, łuk, łącznik, zaślepka) powinien być wsparty hakami po obu stronach w odległości 10-15 cm (z wyjątkiem zaślepki, którą należy podeprzeć z jednej strony).



Śruby do mocowania złązek

Przy dokręcaniu śrubami haków doczołowych, łuków, wylotów, obejm Omega istnieje możliwość miejscowego zadrapania farby, dlatego zaleca się używania do montażu haków śrub wykonanych ze stali nierdzewnej, ewentualnie śrub stalowych ocynkowanych galwanicznie z warstwą pasywacyjną. Przed wkręceniem właściwej śruby mocującej złączkę do deski lub ściany należy nawiercić otwór pilotażowy.

Haki doczołowe, wsporniki połączeniowe

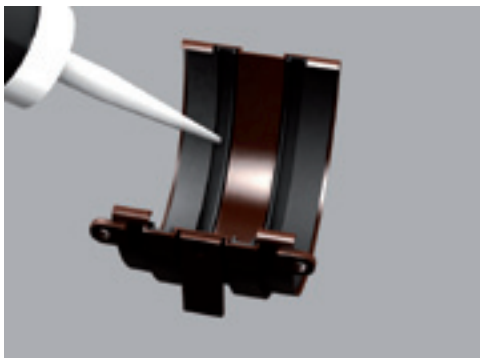
Haki Marley Alutec są odlewami aluminiowymi, spełniającymi wymogi normy EN 1462:2005 „Uchwyty do rynien okapowych – Wymagania i badania”, a w szczególności najwyższą, określoną przez tę normę klasę wytrzymałości na obciążenia „H” oraz najwyższy stopień odporności na korozję „A”. W ofercie Marley Alutec znajdują się wsporniki umożliwiające montaż rynien Alutec do połaci dachowej lub krokwi w hakach doczołowych. Wsporniki są wykonane ze stali ocynkowanej galwanicznie z powłoką pasywacyjną. Hak doczołowy należy skrócić ze wspornikiem przy użyciu śrub wykonanych ze stali nierdzewnej lub stali ocynkowanej z powłoką pasywacyjną. Następnie należy wygiąć wspornik pod żądanym kątem i przybić do połaci lub krokwi.



Łącznik rynien

Do rowka utworzonego w gumowej uszczelce należy wprowadzić szczeliwo, po uprzednim dokładnym odtłuszczeniu powierzchni. Umieścić końce rynien w łączniku, tak aby zachować między nimi 3 mm przerwy umożliwiającą ekspansję termiczną materiału, zgodnie ze wskazówkami na wewnętrznej stronie łącznika.

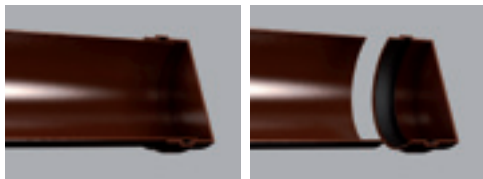
Rynny można wkładać do łącznika wcześniej przykręconego do deski czołowej lub przed jego przykręceniem.



Łuki, zaślepki

Podobnie jak w przypadku łącznika, do rowka utworzonego w gumowej uszczelce należy wprowadzić szczeliwo, po uprzednim dokładnym odtłuszczeniu powierzchni.

Następnie należy połączyć złączkę z rynnami, wkładając rynny na zaznaczoną w złączce odległość.



Wylot

Podobnie jak w przypadku łącznika, do rowka utworzonego w gumowej uszczelce należy wprowadzić szczeliwo, po uprzednim dokładnym odtłuszczeniu powierzchni.

Wylot jest elementem łączącym dwa odcinki rynien, które należy włożyć do wylotu na zaznaczoną w nim odległość. Wylot można zakończyć zaślepką wewnętrzną

Dolna część wylotu jest tak uformowana, że wchodzi do rury spustowej bez konieczności użycia żadnych dodatkowych elementów.



Rury spustowe

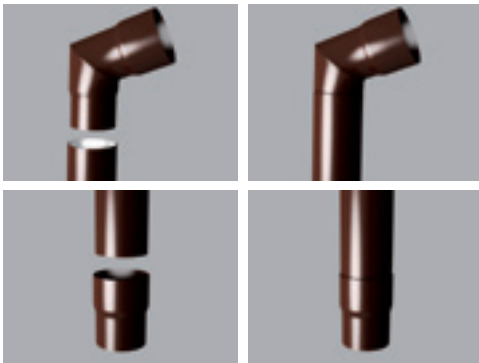
Rury do rynien Marley Alutec nie posiadają kielichów.



Kształtki do rur

Złączki rur (mufy, kolana, trójniki, rewizje) posiadają z jednej strony kielichy (do których wchodzi rura spustowa), a z drugiej strony, ich końcówki są tak zwężone aby mogły być wsunięte do środka rury.

Kolana, trójniki oraz niektóre elementy nietypowe są wykonywane z rur spustowych. Poszczególne części są łączone przy pomocy spawania.



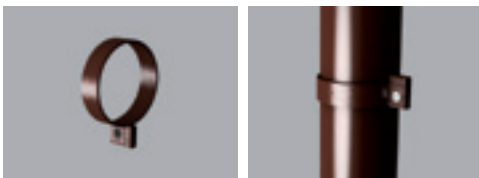
Obejmy i śruby do obejm

Są dostępne dwa rodzaje obejm do rur:

a) obejma Omega do ścian drewnianych, z muru lub kamienia



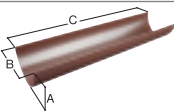







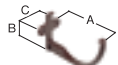


b) obejmy z kostką do śrub dwugwintowych M8, stosowane przy okazji dociepleń budynków.




Nietypowe elementy


Dzięki łatwości cięcia i spawania jest możliwość wykonania nietypowych elementów, takich jak: łuki o niestandardowych kątach, wyloty, kolana, itp. Czas realizacji takich zamówień zazwyczaj jest dość długi, zważywszy na konieczność spawania surowego aluminium, malowania i ewentualnego umieszczenia uszczelki. Takie zapytania są traktowane indywidualnie, a cena oraz termin dostawy są określane osobno dla każdego zamówienia.

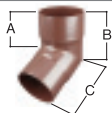
wykaz produktów

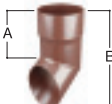
rynna 	rozmiar	ø rury	A	B	C	kolor/kod	cena
	125	90	74	128	3000	■ GE513B ■ GE513Br	100,00
łącznik rynny 	rozmiar	ø rury	A	B		kolor/kod	cena
	125	90	100	73		■ GE520B ■ GE520Br	35,00
zaślepka wewnętrzna 	rozmiar	ø rury	A			kolor/kod	cena
	125	90	35			■ GE550B ■ GE550Br	25,00
zaślepka zewnętrzna 	rozmiar	ø rury	A			kolor/kod	cena
	125	90	40			■ GE555B ■ GE555Br	35,00
łuk 90° 	rozmiar	ø rury	A	B		kolor/kod	cena
	125	90	180	45		■ GE532B ■ GE532Br	75,00
łuk 135° 	rozmiar	ø rury	A	B		kolor/kod	cena
	125	90	100	45		■ GE537B ■ GE537Br	75,00
nietypowy łuk spawany o dowolnym kącie 	rozmiar	ø rury	A	B		kolor/kod	cena
	125	90	100	45		■ XGE539B ■ XGE539Br	120,00
wylot 	rozmiar	ø rury	A	B		kolor/kod	cena
	125	90	228	138		■ GE523B ■ GE523Br	100,00
hak doczołowy 	rozmiar	ø rury	A	B	C	kolor/kod	cena
	125	90	144	89	57	■ GE580B ■ GE580Br	11,00
wspornik połączony haków doczołowych 			długość			kod	cena
			300			WSPA	7,50
szczeliwo pogodoodporne 			pojemność			kod	cena
			310 ml			SC101	30,00


Uwaga: Na życzenie Klientów wykonujemy łuki o nietypowych kształtach oraz inne niestandardowe elementy.


rozmiar	ø rury	A		kolor/kod		cena	rura spustowa
125	90	3000		■ RE113B	■ RE113Br	115,00	


rozmiar	ø rury	A	B	kolor/kod		cena	mufa
125	90	100	73	■ RE120B	■ RE120Br	60,00	


rozmiar	ø rury	A	B	C	kolor/kod		cena	kolanko 67,5°
125	90	50	126	130	■ RE132B	■ RE132Br	85,00	

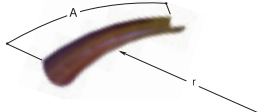
rozmiar	ø rury	A	B	kolor/kod		cena	wylot rury
125	90	50	206	■ RE150B	■ RE150Br	85,00	

rozmiar	ø rury	A	B	kolor/kod		cena	trójnik 67,5°
125	90	278	135	■ RE142B	■ RE142Br	190,00	

rozmiar	ø rury	A	kolor/kod		cena	rewizja
125	90	300	■ RE160B	■ RE160Br	220,00	

rozmiar	ø rury	A	B	kolor/kod		cena	obejma „Omega”
125	90	145	133	■ RE180B	■ RE180Br	16,00	

rozmiar	ø rury	A	kolor/kod		cena	obejma do śrub M8
125	90	120	■ RE185B	■ RE185Br	16,00	

r	ø rury	A	ilość części	kolor/kod		cena	nietypowe rynny Alutec 125 w kształcie łuku
< 2 m	90	1000	6	■ 1598201000B	■ 1598201000Br	600,00	
> 2 m < 3 m	90	1000	5	■ 1598202000B	■ 1598202000Br	500,00	
< 3 m	90	1000	4	■ 1598203000B	■ 1598203000Br	400,00	